

湖南嘉迪汽车零部件有限公司 搬迁扩建项目竣工环境保护 验收监测报告

皓宇检字(YSJC2022)第 009 号

建设单位：湖南嘉迪汽车零部件有限公司

编制单位：长沙市皓宇环境检测服务有限公司

2022 年 6 月

建设单位：湖南嘉迪汽车零部件有限公司

法人代表：唐 准

编制单位：长沙市皓宇环境检测服务有限公司

法人代表：鄢广宇

项目负责人：王隆基

建设单位：湖南嘉迪汽车零部件有限公司（盖章） 编制单位：长沙市皓宇环境检测服务有限公司（盖章）

电话：15873157264

电话：0731-83839588

传真：--

传真：0731-83839588

邮编：410323

邮编：410300

地址：浏阳高新技术产业开发区永泰路以南，丰裕北路以东地块 地址：湖南省荷花办事处荷塘路 29 号

目 录

| | |
|-------------------------------|-----------|
| 1 验收项目概况 | 1 |
| 2 验收依据 | 3 |
| 3 工程建设情况 | 4 |
| 3.1 地理位置及平面布置..... | 4 |
| 3.2 建设内容..... | 4 |
| 3.3 主要原辅材料..... | 8 |
| 3.4 水源及水平衡..... | 9 |
| 3.5 生产工艺..... | 11 |
| 3.6 项目变动情况..... | 17 |
| 4 环境保护设施 | 19 |
| 4.1 污染物治理/处置设施..... | 19 |
| 4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况..... | 21 |
| 5 环评主要结论、建议及环评批复 | 22 |
| 5.1 环评主要结论与建议..... | 26 |
| 5.2 环评批复..... | 26 |
| 6 验收执行标准 | 27 |
| 6.1 执行标准..... | 27 |
| 6.2 标准限值..... | 27 |
| 7 验收监测内容 | 28 |
| 8 质量保证及质量控制 | 30 |
| 8.1 监测分析方法..... | 30 |
| 9 验收监测结果 | 32 |
| 9.1 生产工况..... | 32 |
| 9.2 环境保设施调试效果..... | 32 |

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| 10 验收监测结论 | 41 |
| 10.1 项目概况 | 41 |
| 10.2 废水监测结论 | 41 |
| 10.3 废气监测结论 | 41 |
| 10.4 噪声监测结论 | 42 |
| 10.5 固废处理措施检查结论 | 42 |
| 10.6 建议 | 错误！未定义书签。 |
| 11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表 | 44 |
| 附件 1：环评批复文件 | 错误！未定义书签。 |
| 附件 2：现场照片 | 错误！未定义书签。 |
| 附图 1：地理位置图 | 错误！未定义书签。 |
| 附图 2：厂区平面布置图 | 错误！未定义书签。 |
| 附图 3：监测点位图 | 错误！未定义书签。 |

1 验收项目概况

湖南嘉迪汽车零部件有限公司将位于湘贤科技园内的现有过渡性生产设备整体搬迁至浏阳高新技术产业开发区永泰路以南、丰裕北路以东地块新建厂房进行扩大规模生产。项目总投资 15000 万元，其中环保投资为 193.2 万元，总占地面积 33334 平方米，年产组装类、注塑类、涂装类汽车内外饰件产品分别为 168 万套、222 万套、50 万套。

2017 年 7 月委托永清环保股份有限公司完成了《湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目》的环境影响报告书的编制工作，2018 年 2 月 1 日浏阳市环境保护局以浏环复〔2018〕43 号文对该项目进行了批复。2019 年 9 月 30 日，湖南嘉迪汽车零部件有限公司首次申领排污许可证，并于 2020 年 7 月 17 日对排污许可证进行了变更，许可证编号 91430100074959839J001V，有效期限为 2019 年 9 月 30 日至 2022 年 9 月 29 日。

2019 年建设单位对已建成的年产组装类、注塑类汽车内外饰件产品 30 万套生产线及其配套设施进行了阶段性自主环保验收。2019 年 5 月 25 日，湖南嘉迪汽车零部件有限公司在厂区会议室内主持召开了《湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目》阶段性验收会，阶段性自主验收意见详见附件 3。

2020 年建设单位陆续将湘贤科技园内的生产设备搬迁至浏阳高新技术产业开发区永泰路以南、丰裕北路以东地块厂房，并且继续扩建生产规模。目前湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目已经完成工程建设及其污染源防治措施，生产规模可达到年产组装类、注塑类、涂装类汽车内外饰件产品分别为 168 万套、222 万套、50 万套。因此次建设的组装类、注塑类生产线（年年年产组装类、注塑类产品 360 万套）的污染防治设施依托 2019 年建设的年产组装类、注塑类汽车内外饰件产品 30 万套生产线的配套环保设施，因此本次验收为整体验收，验收范围为年产组装类、注塑类、

涂装类汽车内外饰件产品分别为 168 万套、222 万套、50 万套生产线主体工程、公用工程、辅助工程及环保工程。

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，湖南嘉迪汽车零部件有限公司于 2022 年 5 月委托我公司（长沙市皓宇环境检测服务有限公司）对“湖南嘉迪汽车零部件搬迁扩建项目”进行竣工环境保护验收监测。接受委托后，我公司组织技术人员对项目现场进行了勘察。对照《湖南嘉迪汽车零部件搬迁扩建项目环境影响报告书》和浏阳市环境保护局批复文件浏环复〔2018〕43 号的要求及其国家相关规定，建设单位提供的有关资料，在现场踏勘的基础上，我单位制定了验收监测方案，并于 2022 年 5 月 16 日~5 月 17 日对该项目实施了现场监测、对环保整改要求及落实的情况现场进行核查，根据监测情况、样品分析结果，编制了《湖南嘉迪汽车零部件搬迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告》。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2014.4.24 修订，2015.1.1 施行；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018.10.26 修订并施行；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年修订版，2018.1.1 施行；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2020 年修订；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》2022 年 6 月 5 日施行；
- (6) 《危险化学品安全管理条例》2011 年修订，2011.12.1 施行；
- (7) 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4 号）2017 年 11 月 20 日；
- (8) 生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（2018 年第 9 号）；
- (9) 《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》2000 年 2 月 22 日，环发[2000]38 号；
- (10) 《国务院关于修改（建设项目环境保护管理条例）的决定》国务院令 682 号，2017 年 7 月 16 日发布，2017 年 10 月 1 日起实施；
- (11) 《湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目环境影响报告书》永清环保股份有限公司，2017 年 7 月 24 日；
- (12)《关于湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目环境影响报告书的批复》浏阳市环境保护局，浏环复[2018]43 号文件，2018 年 2 月 1 日；
- (13) 建设单位提供的相关资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

浏阳是湖南省县级市，由长沙市代管。浏阳古属荆州，因县城位于浏水之阳而得名。位于湖南东北部，介于北纬 27°51'20"~28°34'06"、东经 113°10'24"~114°14'58" 之间，东邻江西省铜鼓、万载、宜春、上栗；南接江西省萍乡及湖南省醴陵、株洲；西倚省会长沙；北界岳阳市平江。距长沙 68 公里，离株洲 73 公里，隔湘潭 120 公里。全市东西宽 105.8 公里，南北长 80.9 公里，土地总面积 5007.75 平方公里。

本项目位于浏阳高新技术产业开发区永泰路以南，丰裕北路以东。地理位置图见附图 1，项目平面布置示意图见附图 2，监测点位示意图见附图 3。

3.2 建设内容

本项目主要建设及投资情况如下表 3-1。

表 3-1 搬迁扩建项目基本情况一览表

| | | | |
|---------|---|---------|------------------|
| 项目名称 | 湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目 | | |
| 建设单位 | 湖南嘉迪汽车零部件有限公司 | | |
| 建设性质 | 搬迁扩建 | 行业类别及代码 | C3670 汽车零部件及配件制造 |
| 建设地点 | 浏阳高新技术产业开发区永泰路以南，丰裕北路以东 | | |
| 建设规模 | 环评：占地面积 33334 平方米 | | |
| | 实际：占地面积 33334 平方米 | | |
| 生产规模 | 环评设计：168 万套/年组装类、222 万套/年注塑类、50 万套/年涂装类汽车内外饰件产品 | | |
| | 实际情况：168 万套/年组装类、222 万套/年注塑类、50 万套/年涂装类汽车内外饰件产品 | | |
| 工程投资 | 总投资 15000 万元，其中环保预投资 193.2 万元，占 1.29% | | |
| | 实际总投资 15000 万元，其中环保投资 193.2 万元，占 1.29% | | |
| 生产制度及人员 | 项目劳动定员 300 人，实行 2 班制，10 小时工作制，年工作日 300 天 | | |
| 验收监测日期 | 2022 年 5 月 16 日~5 月 17 日 | | |
| 环评编制情况 | 《湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目环境影响报告书》永清环保股份有限公司，2017 年 7 月 | | |
| 环评批复情况 | 审批单位：浏阳市环境保护局，审批文号：浏环复[2018]43 号，2018 年 2 月 1 日 | | |

项目主要建设内容见表 3-2，主要生产设备见表 3-3。

表 3-2 项目主要建设内容一览表

| 类别 | 项目 | 环评设计主要建设内容 | 实际主要建设内容 | 变化情况 |
|------|--------|---|---|---------|
| 主体工程 | 生产车间 | 1 栋一层厂房，H=14.15m，1 栋二层厂房，H=14.15m，1 栋四层厂房，H=22.95m，生产区为钢结构，建筑面积为 19269.8m ² ，包括注塑区、涂装生产线、烘干生产线等。 | 1 栋一层厂房，H=14.15m，1 栋二层厂房，H=14.15m，1 栋四层厂房，H=22.95m，生产区为钢结构，建筑面积为 19269.8m ² ，包括注塑区、涂装生产线、烘干生产线等。 | 无变化 |
| | | 1 栋四层房，H=22.95m，生产区为四层钢结构，建筑面积为 23902.2m ² ，包括注塑区、修磨区、成品区等。 | 1 栋四层房，H=22.95m，生产区为四层钢结构，建筑面积为 23902.2m ² ，包括注塑区、修磨区、成品区等。 | 无变化 |
| 辅助工程 | 办公区 | 1 栋四层办公配套区，H=18.6m，办公区共有 4 层，建筑面积为 4161.7m ² 。 | 1 栋四层办公配套区，H=18.6m，办公区共有 4 层，建筑面积为 4161.7m ² 。 | 无变化 |
| | 展示中心 | 1 栋三层展示中心，H=13.65m，展示中心共 3 层，建筑面积为 4032.0m ² 。 | 1 栋三层展示中心，H=13.65m，展示中心共 3 层，建筑面积为 4032.0m ² 。 | 无变化 |
| | 检测实验楼 | 1 栋六层检测实验楼，H=19.8m，检测实验楼共 6 层，其中 1 层为集中式食堂，其余 5 层为员工宿舍及实验楼，建筑面积为 6005.7m ² 。 | 暂未建设，员工不在厂区食宿 | 有变化 |
| 公共工程 | 供配电系统 | 由区域电网供给。 | 由区域电网供给。 | 无变化 |
| | 供水系统 | 项目用水由区域市政管网供给。 | 项目用水由区域市政管网供给。 | 无变化 |
| | 供气系统 | 项目食堂和生产线使用管道天然气。 | 项目暂未建设食堂，生产线使用电能 | 有变化 |
| | 其他 | 消防水池 120m ³ ，水泵房 20m ² 。 | 消防水池 120m ³ ，水泵房 20m ² 。 | 无变化 |
| 环保工程 | 废气收集 | 注塑及破碎产生的 VOCS 及粉尘：注塑废气经活性炭吸附后由 15m 高排气筒排放，破碎粉尘由于排放量极少，直接无组织排放 | 注塑废气：集气罩+UV 光氧+活性炭吸附+25 米排气筒 破碎粉尘：布袋除尘器 | 优化了处理设施 |
| | | 有机废气甲苯、二甲苯、VOCS：涂装车间有机废气集中收集后，经“水帘+过滤棉+UV 光催化+活性炭”净化处理后，通过 15m 高的排气筒排放。 | 有机废气甲苯、二甲苯、VOCS：涂装车间有机废气集中收集后，经“水帘+过滤棉+UV 光催化+活性炭”净化处理后，通过 15m 高的排气筒排放。 | 无变化 |
| | 废水处理措施 | 生活污水：生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网。 | 生活污水：生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网。 | 无变化 |
| | | 设备冷却水：项目设冷却塔，冷却水循环使用，不外排。 | 设备冷却水：项目设冷却塔，冷却水循环使用，不外排。 | 无变化 |
| | | 生产废水：漆雾吸收废水 2 个月更换一次，交由有资质单位处理。 | 生产废水：漆雾吸收废水 2 个月更换一次，交由有资质单位处理。 | 无变化 |

湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告

| | | | | |
|------|--------|--|--|-----|
| | 噪声处理措施 | 设备噪声经隔声、减振、消声设施处理。 | 设备噪声经隔声、减振、消声设施处理。 | 无变化 |
| | 固废处理措施 | 一般工业固废堆放场所：150m ² 。危险固废暂存场所 100m ² 。生活垃圾收集桶。危废暂存间在生产车间内，位于厂区东南侧。 | 一般工业固废堆放场所：150m ² 。危险固废暂存场所 100m ² 。生活垃圾收集桶。危废暂存间在生产车间内，位于厂区东南侧。 | 无变化 |
| 景观 | 绿化 | 绿化面积为 5000m ² ，绿化率为 15%。 | 绿化面积为 5000m ² ，绿化率为 15%。 | 无变化 |
| 风险治理 | 风险防范措施 | 设有一座容积 120m ³ 的消防水池，建筑面积为 40m ² 的消防间。 | 设有一座容积 120m ³ 的消防水池，建筑面积为 40m ² 的消防间。 | 无变化 |

表 3-3 主要生产设备一览表

| 序号 | 名称 | 型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
|----|-----------------|------------|----|----|----|
| 1 | K4 机油盖组装设备 | 非标订做 | 台 | 1 | |
| 2 | K8 机油盖组装设备 | 非标订做 | 台 | 1 | |
| 3 | 破碎机 | HHGD-800 | 台 | 2 | |
| 4 | 东芝注塑机 | 130T | 台 | 1 | |
| 5 | 东芝注塑机 | 180T | 台 | 1 | |
| 6 | 东芝注塑机 | 230T | 台 | 1 | |
| 7 | 东芝注塑机 | 350T | 台 | 1 | |
| 8 | 东芝/海天注塑机 | 470T | 台 | 1 | |
| 9 | 海天注塑机 | 750T | 台 | 1 | |
| 10 | 海天注塑机 | 1200T | 台 | 1 | |
| 11 | 海天注塑机 | 1600T | 台 | 1 | |
| 12 | 注塑机 | 380T | 台 | 1 | |
| 13 | 注塑机 | 450T | 台 | 2 | |
| 14 | 注塑机 | 1400T | 台 | 1 | |
| 15 | 注塑机 | 2100T | 台 | 1 | |
| 16 | 东芝电木机 | 13T | 台 | 1 | |
| 17 | 涂装机器人 | ABB-TRB580 | 台 | 1 | |
| 18 | 手动喷漆柜 | 非标订做 | 台 | 1 | |
| 19 | YR-不锈钢隔板上件输送线 A | 非标订做 | 条 | 1 | |
| 20 | YR-不锈钢隔板上件输送线 B | 非标订做 | 条 | 1 | |
| 21 | YR-不锈钢隔板烘烤输送线 A | 非标订做 | 条 | 1 | |

湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告

| | | | | | |
|----|----------------------|-------------------------|---|---|----------|
| 22 | YR-不锈钢隔板烘烤输送线 B | 非标订做 | 条 | 1 | |
| 23 | 除尘柜 | W1800 | 台 | 2 | |
| 24 | IR 预热炉 | W1200*L2000*H600mm | 套 | 2 | |
| 25 | UV 固化炉 | 7 套 5.6kw | 套 | 1 | |
| 26 | 供风机组 | W3000mm*L6000mm*H3000mm | 台 | 2 | |
| 27 | 独立烤箱 | W4000mm*L2600mm*H2300mm | 台 | 2 | |
| 28 | 六轴往复机 | 非标订做 | 台 | 1 | |
| 29 | 人淋室 | 非标订做 | 台 | 2 | |
| 30 | 货淋室 | 非标订做 | 台 | 1 | |
| 31 | 空调送风系统 | SL-LG3-106RT-320KW | 套 | 1 | |
| 32 | 4 万风量 uv 光解活性炭机(不锈钢) | 非标订做 | 套 | 2 | 涂装废气处理设施 |
| 33 | 4 万风量废漆处理涡漩机(不锈钢) | 非标订做 | 套 | 2 | |
| 34 | 55kw 废气抽风机变频器 | 非标订做 | 套 | 2 | |
| 35 | 1#水洗塔 | 非标订做 | 台 | 1 | |
| 36 | 2#水洗塔 | 非标订做 | 台 | 1 | |
| 37 | 冷冻机 | 非标订做 | 台 | 1 | |
| 38 | 冷却塔 | GL-100 | 台 | 1 | |
| 39 | 空压机 | 阿特拉斯 GA37+50HP | 台 | 1 | |
| 40 | 面包炉 | 非标订做 | 台 | 2 | |

项目产品情况详见表3-4。

表 3-4 主要产品情况一览表

| 序号 | 产品名称 | 设计生产规模 (套/a) | 实际生产规模 (套/a) | 备注 |
|----|-------|--------------|--------------|---------|
| 一 | 组装类 | | | |
| 1 | 机油盖组装 | 240000 | 240000 | 按客户要求定制 |
| 2 | 中控台组装 | 180000 | 180000 | |
| 3 | 底护板组装 | 180000 | 180000 | |

| | | | | |
|----|------------|---------|---------|---------------------|
| 4 | 门板组装 | 180000 | 180000 | |
| 5 | 挡泥板系列 | 300000 | 300000 | |
| 6 | 防溅罩系列 | 300000 | 300000 | |
| 7 | 防擦条 | 300000 | 300000 | |
| 合计 | | 1680000 | 1680000 | |
| 二 | 注塑类 | | | |
| 1 | 门板及周边配件 | 240000 | 240000 | 按客 户要 求定 制 |
| 2 | 前后保险杠及周边配件 | 360000 | 360000 | |
| 3 | 汽车底护板及周边配件 | 360000 | 360000 | |
| 4 | 中控仪表台及周边配件 | 360000 | 360000 | |
| 5 | 发动机罩盖 | 300000 | 300000 | |
| 6 | 机油盖 | 300000 | 300000 | |
| 7 | 吸油管 | 300000 | 300000 | |
| 合计 | | 2220000 | 2220000 | |
| 二 | 涂装类 | | | |
| 1 | 门板装饰条 | 100000 | 100000 | 按客 户要 求定 制 |
| 2 | 门把手及开关面板 | 100000 | 100000 | |
| 3 | 前后保下护板 | 100000 | 100000 | |
| 4 | 车用按键移印 | 100000 | 100000 | |
| 5 | 仪表台装饰条 | 100000 | 100000 | |
| 合计 | | 500000 | 500000 | |

3.3 主要原辅材料

项目原辅材料情况详见表 3-5。

表 3-5 项目主要原辅材料消耗情况一览表

| 序号 | 材料名称 | 环评年消耗量 | 实际年消耗量 | 单位 |
|-----|---------|--------|--------|----|
| 组装类 | | | | |
| 1 | 机油盖组装配件 | 240000 | 240000 | 套 |
| 2 | 中控台组装配件 | 180000 | 180000 | 套 |
| 3 | 底护板组装配件 | 180000 | 180000 | 套 |
| 4 | 门板组装配件 | 180000 | 180000 | 套 |
| 5 | 挡泥板系列配件 | 300000 | 300000 | 套 |

| 序号 | 材料名称 | 环评年消耗量 | 实际年消耗量 | 单位 |
|-----|-----------|--------|--------|------------------|
| 6 | 防溅罩系列 | 300000 | 300000 | 套 |
| 7 | 防擦条配件 | 300000 | 300000 | 套 |
| 注塑类 | | | | |
| 8 | PP 塑料颗粒 | 2000 | 2000 | 吨 |
| 9 | PA66 塑料颗粒 | 30 | 30 | 吨 |
| 10 | ABS 塑料颗粒 | 100 | 100 | 吨 |
| 11 | POM 塑料颗粒 | 5 | 5 | 吨 |
| 12 | ASA 塑料颗粒 | 750 | 750 | 吨 |
| 涂装类 | | | | |
| 13 | 门板装饰条 | 100000 | 100000 | 套 |
| 14 | 门把手及开关面板 | 100000 | 100000 | 套 |
| 15 | 前后保下护板 | 100000 | 100000 | 套 |
| 16 | 车用按键移印 | 100000 | 100000 | 套 |
| 17 | 仪表台装饰条 | 100000 | 100000 | 套 |
| 油漆 | | | | |
| 18 | 底漆 | 19 | 19 | 吨 |
| 19 | 色漆 | 37.25 | 37.25 | 吨 |
| 20 | 清漆 | 10.035 | 10.035 | 吨 |
| 21 | 稀释剂 | 38.001 | 38.001 | 吨 |
| 22 | 固化剂 | 5.001 | 5.001 | 吨 |
| 其他 | | | | |
| 23 | 活性炭 | 25 | 25 | 吨 |
| 24 | 过滤棉 | 4.5 | 4.5 | 吨 |
| 25 | 润滑油 | 3.0 | 3.0 | 吨 |
| 26 | 天然气 | 36 | 0 | 万/m ³ |
| 27 | 电 | 3000 | 3000 | MWh |
| 28 | 自来水 | 40446 | 40446 | m ³ |

3.4 水源及水平衡

(1) 给水

本项目用水由市政供水，从入水管网中接入水管，进水水压大于 0.25Mpa，水质为生活饮用水标准，可满足项目生产、生活用水需求。本项目用水主要包括喷漆房漆雾吸附用水、员工生活用水以及循环冷却系统用水，总用水量为 134.82m³/d，年用水量为 40446m³/a，其中：。

①漆雾吸收用水

本项目设置漆雾吸收塔，吸收塔废水循环使用，约 2 个月更换一次，吸收塔用水量为 $8\text{m}^3/\text{月}$ ，平均用水量约为 $0.32\text{m}^3/\text{d}$ ，年用水量 $96\text{m}^3/\text{a}$ ，漆雾吸收废水循环使用，定期委托有资质单位处置，废水不外排。

②员工生活用水

员工总人数为 300 人，均不在厂内食宿。根据《湖南省用水定额》（DB43/T388-2014），员工办公用水以 $45\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计算，则生活总用水量为 $13.5\text{t}/\text{d}$ （ $4050\text{t}/\text{a}$ ）。

③循环冷却用水

本项目循环水系统设在生产车间的东南侧，冷却塔型号为 GL-100T 冷却塔， $Q=200\text{t}/\text{h}$ ，为间接冷却。GL-100T 冷却塔底盘可作集水池用，无需另设水池，其容量为 100m^3 。项目冷却塔每天 20h 运行，年运行 300 天，冷却塔总用水量为 $4000\text{m}^3/\text{d}$ ，其中 补充新鲜水为 $100\text{m}^3/\text{d}$ ，循环用水量为 $3900\text{m}^3/\text{d}$ 。

（2）排水

厂区排水为雨、污分流制，雨水排至厂区外雨水管网。本项目漆雾吸收用水循环使用，定期委托有资质单位处理，生产废水不外排。注塑过程中通过设备的冷却水间接冷却，然后通过管道排入车间外的冷却塔进行冷却，然后又用于注塑一体机内进行冷却，冷却塔用水循环使用，不外排。项目废水排放量按产生量的 80%算，其中生活污水排放量为 $10.8\text{t}/\text{d}$ （ $3240\text{t}/\text{a}$ ），生活污水经化粪池处理后通过市政管网进入永安镇污水处理厂。

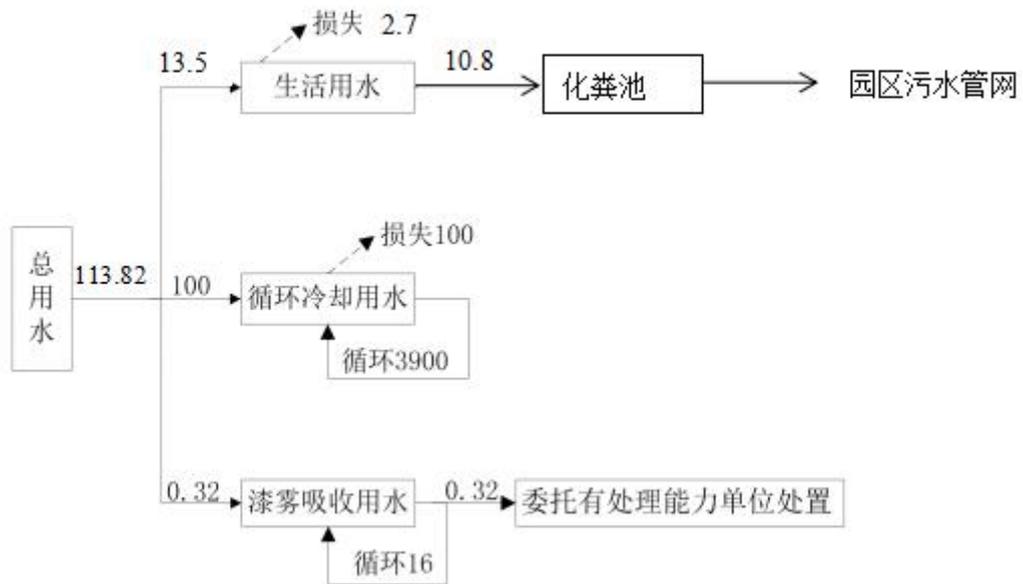


图 3-1: 水平衡图 (单位: t/d)

3.5 生产工艺

3.5.1 组装类汽车内外饰件产品生产工艺流程

项目组装类产品根据客户要求进行装配, 组装类产品包括机油盖、中控台、底护板、门板、挡泥板、防溅罩、防擦条。产品组装时无废水、废气产生, 产生的固废为组配件的包装品以及不合格产品, 针对废包装以及不合格品交由相关物资公司处置。组装类汽车内外饰件产品生产工艺流程及产污节点见下图 3-2:

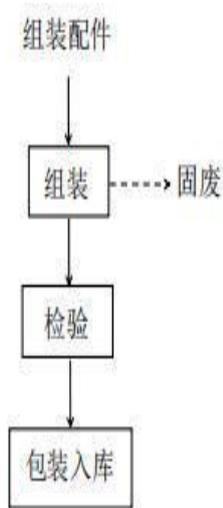


图3-2：组装类汽车内外饰件产品生产工艺流程及产污节点图

3.5.2 注塑类汽车内外饰件产品生产工艺流程

1、投料：根据订货方的不同要求，使用吸料机将不同的塑料颗粒原料（PP、PA66、ABS、POM、ASA 塑料颗粒）通过塑料软管投入注塑一体机内，塑料粒子的粒径范围为1.8-2.5mm。投料方式为密闭式，由于原料为颗粒状，塑料颗粒本身不易逸散，考虑到塑料颗粒携带的细尘粒在投料口附近可能会逸散，因此，采用布袋将投料口附近的泄气孔全部包住，可能逸出来的细颗粒可通过布袋收集，收集的颗粒继续作为原材料使用，在投料时基本无粉尘产生。

2、注塑、融化、成型、冷却：原料颗粒在注塑机内通过电加热受热融化（通过温控装置控制至一定温度左右），融化后注塑成型，并通过冷却水进行间接冷却、定型。注塑、融化、成型、冷却均在注塑一体机内进行。其中塑料颗粒的注塑温度控制在200℃左右。

3、修剪、粉碎回用：采用人工修边，对塑件外表面进行修整，修整采用人工陶瓷刀作为工具，边角料均为大颗粒状物，不产生粉尘。修剪塑件产生的边角料通过塑料粉碎机粉碎后，回用于注塑一体机内继续生产使用，破碎后再利用的塑料粒子直径范围在3-5mm。

4、检验、包装入库：对修剪好的产品进行表面质量检验，检查产品装配尺寸是否匹配。除门板装饰条、门把手及开关面板、前后保下护板、车用按键移印、仪表

台装饰条需涂装塑件产品以外的其他塑件产品经过上述工序后可直接检验、包装入库。针对检验产生的不合格品则交由相关物资公司处置。

注塑类汽车内外饰件产品生产工艺流程及产污节点图见下图3-3。

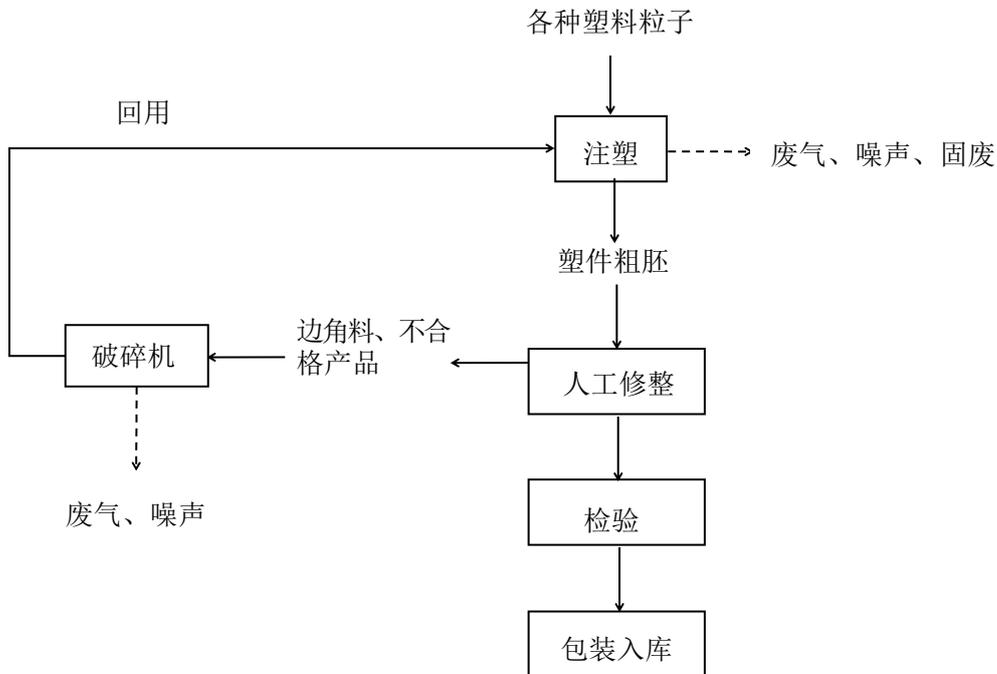


图 3-3：注塑类汽车内外饰件产品生产工艺流程及产污节点图

3.5.3 涂装类汽车内外饰件产品生产工艺流程

需要喷漆的塑料件由传送链传送至喷漆车间的上件区，再人工送上喷漆生产线输送链，此输送链为计算机系统自动控制，由它完成涂装生产工序中的前处理、喷漆及烘干三大过程。

1、前处理过程

塑料件在注塑成型过程中，其表面往往黏有机油、尘土等污物，影响涂层的附着力，因此需要进行简单的表面擦拭处理；同时，塑料表面极性较小，表面能小，漆膜附着力差，需对表面进行活化处理，提供表面能、增大塑料件与漆膜的表面附着力，采用的方法为干燥预热处理；塑料件易带静电，因而吸附灰尘等，影响涂装质量，因此涂装前需除去静电。经过以上前处理过程，使其表面不含油污及其他物质，形成适

合喷漆的洁净、光滑表面。前处理包括以下三个过程：

①表面擦拭处理

在车间内对塑料件表面采用酒精进行擦拭处理，去除塑胶表面黏有机油、尘土等污物，擦拭后的塑料件进入下一步工序。

②干燥预热

为了提高底漆的附着力，需将塑料件进行烘干预热。预热温度设定为80℃，此工艺过程在预热除湿炉内进行，预热除湿炉采用电加热。塑件表层在80℃温度下发生微弱的软化，无化学变化，基本无废气产生。

③除静电

烘干后的塑料件采用离子化空气吹塑料表面的方法去除静电，方法为采用空气通过装有高压电极的喷嘴，利用电晕放电使空气电离，离子化的空气吹到塑料工件表面，从而中和塑料件表面的电荷，即达到除尘又除去塑料件表面的静电的效果。

前处理过程产生的污染物主要为表面擦拭处理产生的部分挥发酒精以及擦拭污渍，挥发酒精无组织排放，对厂区影响较小，项目采用干净抹布对塑料件表面进行擦拭处理，擦拭后的抹布为一般工业固废，集中收集后与其他工业固废统一进行处理。

2、喷漆过程

经前处理后的工件进入喷漆系统，采用三喷三烘涂装生产工艺，即：工件依次喷涂底漆、色漆、清漆，采用溶剂型涂料，每次喷漆完成后都进行一次烘干。具体的工艺过程为：首先进入底漆喷漆室，喷底漆后完成底漆流平，进入烘房烘干冷却；然后在色漆喷漆室喷涂色漆，喷色漆后完成色漆流平，进入烘房烘干冷却；最后进入清漆喷漆室，喷清漆后完成清漆流平，流平后进入烘干房烘干冷却。

输漆采用集中输调漆系统，包括调漆、供漆、温控等部分，通过压力泵将涂料从调漆室通过密封管道循环压送到喷漆工位的机器人喷嘴。调漆时先将桶装油漆、稀释剂、固化剂等从东侧的油漆暂存间运至调漆间，按设定好的比例分别称量，将称量后的油漆、稀释剂、固化剂等带入各自的罐中，通过泵送进入输漆系统进行喷漆。塑料件由输送链输送到全封闭喷漆室，由电脑自动控制的喷漆机器人完成喷漆作业。室

内采用水帘处理系统对漆雾进行捕捉处理，喷漆室中塑料件输送链下方安装有两侧高中间低的抽风罩，使从室顶送入的空气在向下的过程中逐渐收缩，由抽风罩的空隙排出，从而使室内的气流成为向中间收缩的层流状，把漆雾向中间集中，跟空气一起从抽风罩的空隙排入水帘处理系统，漆雾吸附水循环使用，适当添加漆雾凝聚剂预处理，以破坏水中油漆粘性，使其凝聚成较大颗粒，漂浮于水面，方便去除，产生的漆渣约1周打捞一次，漆雾吸收废水每2个月更换一次，定期交由有资质单位处理。

喷漆时先喷底漆，使塑料表面更为光滑平整，并且具有一定的厚度，为塑料件着色提供准备；经流平后喷涂色漆，是塑料件具备客户要求的颜色；最后喷涂清漆，是漆面具有较好的光泽度和耐久度。设底漆喷漆室、色漆喷漆室、清漆喷漆室各一间。喷漆室为全封闭的透明操作间，由电脑控制的机器人在输送过程中完成喷漆作业。各工段间用风幕隔开，防止漆雾外溢到其他室体。

所有喷漆室采用送入空调风，达到恒温、恒湿的洁净要求，这些工位室均设有与进风均衡的排放系统。排放量占总风量的5%，排出的风进入废气处理系统进行处理，处理后的废气经15m高排气筒排放。

喷漆系统产生的大气污染物主要为喷漆废气，其主要成分为高浓度有机废气及部分漆雾；固废为漆渣、废机油、废油漆包装桶等；噪声主要为各喷漆室循环风机、空压机的设备噪声。

3、烘干过程

各项喷漆完成的塑料件经输送链输送至各烘房，烘干采用电烘干。电加热对塑料件进行烘干，烘干温度自动控制，约80℃左右，各烘房共有20000m³/h的有机废气通过UV光催化氧化+活性炭吸附二级处理，废气经处理后，有机物绝大多数被去除，尾气经15m高排气筒达标排放。

烘干系统产生的污染物主要为烘干废气、烘干风机噪声。

4、“水帘喷淋+过滤棉过滤+UV光催化氧化+活性炭吸附”处理工艺

水帘处理系统是利用水来捕捉漆雾的一种设备，由排风装置、供水装置、捕集漆雾水帘和喷淋装置、气水分离装置、风道等构成，其对漆雾的处理效率达90%。经水

帘处理系统处理后的废气通过过滤棉过滤+UV光催化氧化+活性炭吸附三级处理，过滤棉有一定的除湿过滤作用，有机废气通过过滤棉过滤后除去了废气中夹杂的水分子，有机废气通过过滤棉后再经UV光催化氧化和活性炭吸附处理。

5、不合格产品处理

喷漆后对产品进行检验，经检验不可维修件作为固废外卖，可返回喷漆工艺的需返回重新喷漆，可抛光件则在点修补房抛光区域进行维修，有瑕疵的不合格产品送到点修补间进行维修。

点修补房的主要工艺在有瑕疵部位抛光，抛光后再手工用喷枪进行点喷漆，然后送入烘房，采用电烘干，修补完全后作为合格产品转运。

本段产生的污染物主要有废气、固废和噪声。废气污染物主要为点修补喷漆时挥发的有机溶剂、烘房有机废气，固废为涂装类汽车内外饰件产品，噪声主要为涂装设备噪声。涂装类汽车内外饰件产品生产工艺流程图见下图3-4。

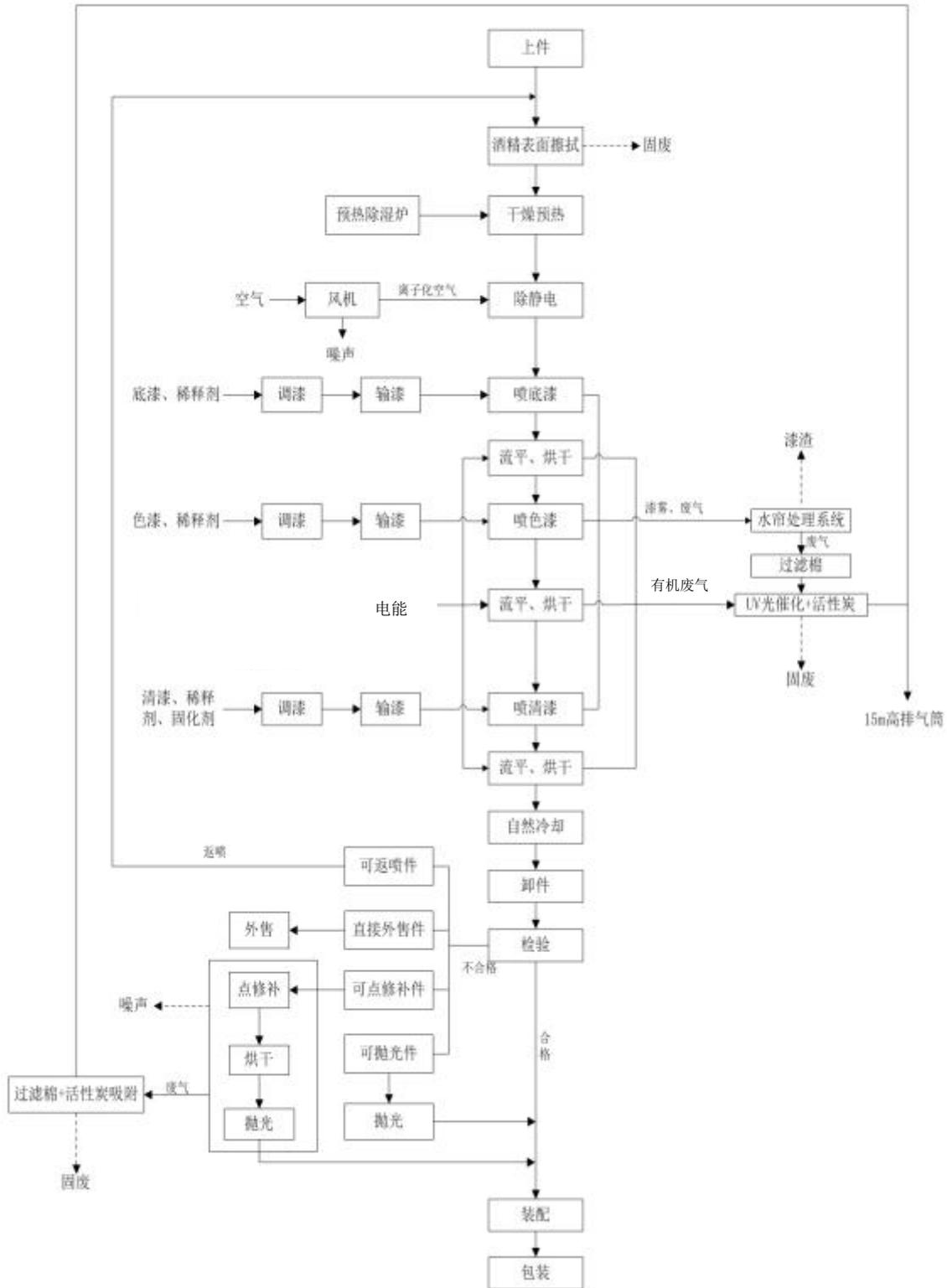


图 3-4： 涂装类汽车内外饰件产品生产工艺及产污节点图

3.6 项目变动情况

本项目变更情况详见表 3-6。

表 3-6 项目变更情况一览表

| 类别 | 环评及环评批复建设内容 | 实际建设内容 | 变更原因 | 是否属于重大变更 |
|--------|---|--|------------------|----------|
| 供热方式 | 项目采用天然气燃烧加热进行烘干，天然气烘干燃烧废气与调漆、喷漆、流平、烘干废气最后一起经 15m 高排气筒排放，燃烧废气参照执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中标准限值要求。 | 项目实际采用电烘干 | 优化了供热方式，减少了废气污染物 | 否 |
| 工程建设内容 | 建设 1 栋六层检测实验楼，H=19.8m，检测实验楼共 6 层，其中 1 层为集中式食堂，其余 5 层为员工宿舍及实验楼，建筑面积为 6005.7m ² 。 | 未建设实验检测楼，暂未建设食堂及员工宿舍 | 员工不在厂区食宿，未建食堂及宿舍 | 否 |
| 环保措施 | 注塑及破碎产生的 VOCS 及粉尘：注塑废气经活性炭吸附后由 15m 高排气筒排放，破碎粉尘由于排放量极少，直接无组织排放 | 注塑废气：集气罩+UV 光氧+活性炭吸附+25 米排气筒 破碎粉尘：布袋除尘器 | 优化了废气处理设施 | 否 |

根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生可能导致重大变动的情况，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。经分析可知，本项目无重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目主要废水为漆雾吸收废水、循环冷却水以及生活污水。

漆雾吸收废水循环使用，定期委托有资质单位处理，生产废水不外排。

设备冷却水循环使用，定期补充，循环冷却水不外排。

生活污水经化粪池处理后通过市政管网进入永安镇污水处理厂深度处理。

4.1.2 废气

本项目生产运行过程中的大气污染物包括注塑过程产生的有机废气、调漆、喷漆过程产生的漆雾及有机废气和流平、烘干废气，注塑过程中塑料破碎（回用）产生的少量粉尘。

①注塑过程产生的有机废气：项目注塑过程产生的有机废气经车间集中收集系统收集后，通过UV光氧+活性炭吸附处理，有机废气最后经25m高排气筒（1#）排放。

②喷漆过程产生的漆雾：项目喷漆过程产生的漆雾集中收集后经“水帘喷漆”装置（2套）吸收处理，含漆废气最后经15m高排气筒（2#、3#）排放。

③调漆、喷漆、流平、烘干废气：本项目调漆阶段产生的废气均随油漆一起进入喷漆工段，调漆、喷漆产生的有机废气在密闭室内通过集气收集经“水帘喷淋+过滤棉过滤”处理后与流平及烘干废气一起经“UV光催化氧化+活性炭吸附”系统（2套）处理，处理后的废气最后经2根25m高的排气筒（2#、3#）排放。

④注塑过程中塑料破碎（回用）产生的少量粉尘：碎料工序产生的粉尘经布袋除尘器处理后车间无组织排放。

4.1.3 噪声

本项目的噪声源包括喷漆机器人、输调漆系统、机器人水帘加涡卷式喷柜、注塑机、冷却塔、风机噪声等，这些复合噪声源经相应的降噪措施处理后通过建筑物门窗、墙壁及绿化带的吸收、屏蔽及阻挡作用，将会大幅度地衰减。具体的降噪措施有：

(1) 从声源上控制，喷漆机器人、输调漆系统、机器人水帘加涡卷式喷柜、注塑机、冷却塔、风机等设备选择低噪声和符合国家噪声标准的设备。

(2) 采用吸声技术。对于主要产生噪声的车间、厂房，如空压机房的顶部和四周墙面上装饰吸声材料。

(3) 采用隔声降噪、局部吸声技术。对各生产加工环节中噪声较为突出的，且又难以对声源进行降噪可能的设备装置，如：喷漆机器人喷涂等工艺过程，安装适宜的隔声罩、隔声窗等设施。

(4) 同时，本项目工程厂区布置有绿化措施，也具有降沉、减噪等作用。

经上述措施控制后的噪声再经建筑物的阻挡和距离衰减，至厂界处可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB13248-2008）中 3 类标准的要求。

4.1.4 固体废物

本项目运营期产生的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物三大类。项目一般固废包括不合格产品、普通包装材料以及废边角料；危险固废主要包括漆渣，废过滤棉，废饱和活性炭，废机油，废油漆桶等。

项目固体废物产生情况如下：

(1) 一般工业固体废物

项目注塑类及涂装类产品最多有 5%不合格率，其中不合格产品中又有 95%可以破碎回用或重新点修补利用，即不合格注塑类及涂装类产品产生量约为 15t/a；普通包装材料产生量约为 8t/a；项目注塑过程中多次回用的部分边角料不可再循环破碎使用，作为一般固废处置，废边角料产生量约为 5t/a；项目不合格前后保险杠及尾门、普通包装材料以及废边角料统一外售。

(2) 危险废物

漆渣产生量为9.796t/a，漆雾吸收废水产生量为96t/a；废过滤棉产生量为5t/a，废饱和活性炭产生量为30t/a，废润滑油产生量为3.0t/a，废油漆桶产生量为10t/a。项目危险废物统一分类收集后委托有危废处置资质单位进行处理。

(3) 生活垃圾

项目劳动定员 300 人，人均垃圾产生量按0.5kg/d 计，年工作300天，因此生活垃圾产生量为45.0t/a，交由环卫部门统一清运。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

(1) 项目涉及到的易燃易爆有毒有害物质主要是酒精等，生产和储存系统存在泄漏、火灾和爆炸风险，项目建设单位高度重视生产及贮运过程存在众多风险因素，加强管理，防范风险。

(2) 企业酒精等储存于危险品库内，设有围堰，风险防范措施到位，危险化学品泄漏时泄漏液全部位于围堰内，不会外流。

(3) 项目在生产中加强管理，定时对设备进行检修，减免非正常情况的发生，危险化学品储存区加强监管和维护，并配备相应的消防应急设施，如灭火器、堵漏器材、防护面具等。

4.2.2 在线监测装置

无

4.2.3 其他设施

无

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目投资 15000 万元，实际环保投资为 193.2 万元，实际环保投资总投资比例约为 1.29%。环保设施投资情况具体见表 4-1。

表 4-1 环保设施建设及投资情况表

| 序号 | 污染源 | 采取的污染治理措施 | 实际环保投资 (万元) |
|----|------|-------------------------|----------------|
| 1 | 生活污水 | 化粪池 | 2 |
| 2 | 破碎粉尘 | 布袋除尘器 | 5 |
| | 注塑废气 | 集气罩+UV 光氧+活性炭吸附+25 米排气筒 | 48 |

| | | | |
|---|--------|--------------------------------------|-----|
| | 涂装废气 | 集气罩、UV光催化氧化+活性炭吸附装置（2套）、废气管道、排气筒（2根） | 80 |
| 3 | 生产车间 | 厂房密闭隔声，风机消声器、减震，调漆线、喷涂机器人减震、隔声 | 5 |
| 4 | 一般工业固废 | 建设15m ² 一般固废暂存区域后外售 | 2 |
| | 危险废物 | 危废暂存间、委托资质单位处置 | 5 |
| | 生活垃圾 | 20个垃圾桶，收集后送至环卫部门处理 | 1 |
| 5 | 环境风险 | 地面防腐防渗等、相应消防器材等 | 25 |
| 6 | 绿化 | 绿化 | 20 |
| 8 | 合计 | | 162 |

4.3.2 三同时落实情况

《湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目》的建设履行了环境影响审批手续，根据环境影响报告表和浏阳市环境保护局批复要求，按照初步设计环保篇进行了环保设施的建设，做到了环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。该项目实际建设地点、生产设备、实际生产方案、生产规模、总投资额等都与批复内容基本相符。具体见环评批复要求及建设落实情况对照表 4-2。

表 4-2 环评批复落实情况对照表

| 序号 | 环评批复要求 | 实际落实情况 | 结论 |
|----|---|---|----|
| 1 | （一）项目应加强施工期污染控制。新厂房建设必须注重生态保护，实行清洁文明施工，土地开挖回填、平整过程中应采取严格的防止水土流失控制措施；基建材料、渣土运输要防止扬尘洒、漏而污染环境；严格控制高噪声设备施工时段，防止扰民。老厂房搬迁拆除施工时必须注重环保遗留问题的处理，产生的废油、漆渣、废活性炭等须集中收集后委托有相关危废处置资质的单位进行处理，喷漆废气处理设施遗留的含漆雾废水须委托有处理能力的单位进行处置，确保不产生二次污染。 | 项目施工期注重生态保护。土地开挖回填、平整过程中采取措施防止水土流失；基建材料、渣土运输防止扬尘、洒、漏而污染环境；严格控制高噪声设备施工时段，施工期间未发生噪声投诉事件。老厂房搬迁拆除施工时注重环保遗留问题的处理，产生的废油、漆渣、废活性炭等集中收集后委托有相关危废处置资质的单位进行处理，喷漆废气处理设施遗留的含漆雾废水委托有处理能力的单位进行处置。 | / |

| 序号 | 环评批复要求 | 实际落实情况 | 结论 |
|----|---|--|-----|
| 2 | <p>(二) 项目应加强水污染控制, 切实搞好雨污分流。项目喷漆废气处理设施产生的除漆雾废水须委托有处理能力的单位进行处置不外排; 项目产生的食堂废水经隔油处理后和其它生活污水一起进入化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准后, 经园区市政污水管网进入永安镇污水处理厂集中深度处理, 达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后最终排入捞刀河, 本项目只设置一个废水排污口。项目生产车间、仓储区、厂区运输道路、事故池、循环消防水池、污水输送管道均须采取防腐、防渗措施, 严防地下水污染。</p> | <p>1、项目采用雨污分流; 2、项目喷漆废气处理设施产生的除漆雾废水委托有处理能力的单位进行处置不外排; 3、项目不设食堂, 生活污水经化粪池处理后经园区市政污水管网进入永安镇污水处理厂集中深度处理, 达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后最终排入捞刀河; 验收监测期间, 项目生活污水排放口废水中的 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、石油类等检测结果均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准限值要求, 氨氮监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 中标准; 4、本项目只设置一个废水排放口; 5、项目生产车间、仓储区、厂区运输道路、事故池、循环消防水池、污水输送管道均采取防腐、防渗措施。</p> | 已落实 |
| 3 | <p>(三) 项目应加强大气污染控制。项目碎料工序产生的少量塑料粉尘及磨修工序产生的少量金属粉尘, 必须通过密闭厂房门窗加以控制; 注塑车间产生的有机废气须经活性炭吸附处理后通过 15 米排气筒高空排放; 调漆、喷漆、流平、烘干车间产生的废气经集中收集后采取“水帘喷淋+过滤棉+UV 光催化氧化+活性炭吸附处理”后通过 15 米排气筒高空排放。注塑废气排放执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 表 2 中相应标准(暂参照执行, 待国家相关标准出台后, 再执行国家标准); 涂装废气排放执行湖南省地方标准《表面涂装(汽车制造及维修) 挥发性有机物、镍排放标准》</p> | <p>1、注塑车间产生的有机废气经集气罩收集后再经 UV 光氧+活性炭吸附处理后通过 25 米高排气筒外排。碎料工序产生的粉尘经布袋除尘器处理后车间无组织排放; 验收监测期间, 项目注塑废气排气筒有组织排放废气中的非甲烷总烃检测结果均符合天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020) 表 1 中塑料制品制造行业标准限值要求; 2、项目调漆、喷漆、流平、烘干车间产生的废气经集中收集后采取“水帘喷淋+过滤棉+UV 光催化氧化+活性炭吸附处理”后通过 25 米排气筒高空排放; 验收监测期间, 项目调漆、喷漆、流平、烘干车间废气处理设施处理后排气筒有组织排放废气中的二甲苯、非甲烷总烃、总</p> | 已落实 |

| 序号 | 环评批复要求 | 实际落实情况 | 结论 |
|----|---|---|-----|
| | <p>(DB43/1356-2017)中规定的相应标准,燃烧废气参照执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2相应标准。项目食堂必须采用清洁能源天然气作燃料,并安装经环保部门认可的油烟净化处理设施,对产生的油烟废气进行净化处理,再通过专门的烟道至楼顶排放,确保达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)相应标准要求。</p> | <p>挥发性有机物等检测结果均符合湖南省地方标准《表面涂装(汽车制造及维修)挥发性有机物、镍排放标准》(DB43/1356-2017)表1中标准限值要求;项目调漆、喷漆、流平、烘干车间废气处理设施处理后排气筒有组织排放废气中的颗粒物检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值要求;项目厂界无组织排放废气中的非甲烷总烃检测结果均符合湖南省地方标准《表面涂装(汽车制造及维修)挥发性有机物、镍排放标准》(DB43/1356-2017)表3中标准限值要求;3、项目未设食堂,无油烟废气产生;项目烘干工序供热方式由天然气燃烧加热烘干改为电烘干,不产生天然气燃烧废气。</p> | |
| 4 | <p>(四)项目应加强噪声污染控制。选用低噪声设备,采用减振、隔声、合理布局等综合措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类标准。</p> | <p>项目选用低噪声设备,采用减振、隔声、合理布局等综合措施;验收监测期间,厂界四周昼、夜间噪声等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类标准要求。</p> | 已落实 |
| 5 | <p>(五)项目应加强固体废物分类管理和利用。项目产生的废边角料及不合格产品经破碎后回用于生产或者重新点修补利用;废包装袋暂存后定期交由供应商回收再利用;生活垃圾由公司集中分类收集,可回收的由物资回收公司回收,不可回收定期由园区环卫部门清送至生活垃圾填埋场填埋处理;项目产生的危险废物有漆渣、废机油、废过滤棉、废活性炭、废油漆桶、含油抹布及手套,除含油抹布及手套可豁免与生活垃圾一起填埋处置外,其余均须设置“防雨淋、防渗漏、防扬散”符合环保要求的危险废物暂存库进行分类、标识暂存,交由有相应处置资质的单位集中收集处理,</p> | <p>1、项目产生的废边角料及不合格产品经破碎后回用于生产或者重新点修补利用; 2、废包装袋暂存后定期交由供应商回收再利用;生活垃圾由公司集中分类收集,可回收的由物资回收公司回收,不可回收定期由园区环卫部门清送至生活垃圾填埋场填埋处理; 3、项目产生的危险废物有漆渣、废机油、废过滤棉、废活性炭、废油漆桶、含油抹布及手套,除含油抹布及手套可豁免与生活垃圾一起填埋处置外,其余均设置“防雨淋、防渗漏、防扬散”符合环保要求的危险废物暂存库进行分类、标识暂存,交由有相应处置资质的单位集</p> | 已落实 |

| 序号 | 环评批复要求 | 实际落实情况 | 结论 |
|----|--|---|-----|
| | 并严格按照《危险废物转移联单管理办法》实施危废转移，确保不产生二次污染。 | 中收集处理，并严格按照《危险废物转移联单管理办法》实施危废转移。 | |
| 6 | (六) 排污口必须按照国家环保部的有关规定进行设计，设置统一的标志。 | 项目排污口按照生态环境部的有关规定进行设计、施工，并设置统一的标志。 | 已落实 |
| 7 | (七) 本项目须以调漆、喷漆、流平、烘干间为边界设置 100 米卫生防护距离，此范围内不得规划、批建居民建筑、学校、医院等敏感项目，规划部门不得改变防护距离范围内的用地性质。 | 本项目以调漆、喷漆、流平、烘干间为边界设置 100 米卫生防护距离，此范围内无居民建筑、学校、医院等敏感项目。 | 已落实 |
| 8 | (八) 该项目总量控制指标为化学需氧量 0.414 吨/年、氨氮 0.0663 吨/年、VOCs 3.094 吨/年、二氧化硫 0.144 吨/年、氮氧化物 0.674 吨/年，由市环境监察大队和制造产业基地环保办负责日常监管。 | 该项目总量控制指标为 VOCs: 1.212 吨/年, 化学需氧量: 0.162 吨/年, 氨氮: 0.0162 吨/年, 现阶段废气总量控制指标中的 VOCs 指标和废水总量控制指标中的化学需氧量、氨氮等 2 个项目指标均未超过环评批复给出的总量控制指标限值要求。项目未设置天然气燃烧机组，采用电烘干，因此本报告不对二氧化硫、氮氧化物总量指标进行核算。 | 已落实 |
| 9 | (九) 建立严格的环境保护管理制度，做到防治污染设施有专人管理，对厂内各有关环保处理设施认真维护、保养，充分发挥相关环保处理设施的净化功能，坚决执行清洁生产，保证所有外排污染物达标排放。 | 企业建立有环境保护管理制度，并配备专人管理。 | 已落实 |
| 10 | (十) 该项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。 | 项目暂未发生重大变动 | / |

5 环评主要结论、建议及环评批复

5.1 环评主要结论与建议

5.1.1 评价结论

项目建设符合国家产业政策，选址符合用地规划要求，生产工艺、技术成熟可靠，产品规模合理，市场前景良好，原辅材料来源稳定可靠，公用工程条件具备，运输条件较好。项目在生产过程中贯彻了清洁生产的指导思想，通过采用较先进的工艺技术、设备，项目实施后在采用各项污染防治措施前提下，各项污染物可以做到达标排放；排放的各种污染物对周围空气环境、地表水环境及噪声环境影响能控制在国家相关的标准要求范围内。该建设项目在落实本报告书提出的各项环保措施和要求，应严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。从环境保护角度出发，该项目的建设是可行的。

5.1.2 建议和要求

(1) 严格控制各污染物达标排放，保持环保设施良好运行，条件允许情况下将涂料改为水性漆，认真执行环境监测计划，将污染影响减至最小。

(2) 公司生产过程中应按国家规定实施严格管理，确保安全性，避免事故发生时对环境产生破坏性影响。

(3) 定期对生产废气进行监测，以了解废气的实时状况，杜绝超标排放提供保障。

(4) 做好安全生产的管理工作，制定相应的应急措施和方案，避免重大环境安全事故的发生。

5.2 环评批复

《关于湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目环境影响报告书的批复》浏阳市环境保护局，浏环复〔2018〕43号文件，2018年2月1日；详见附件。

6 验收执行标准

6.1 执行标准

根据浏阳市环境保护局浏环复[2018]43号文的批复及环评的要求，结合现场实际情况，本次验收监测结果执行标准如下：

1、废气：注塑工序产生的非甲烷总烃执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表1中表面涂装行业标准限值要求；涂装废气排放执行湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）中规定的相应标准。

2、噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

3、废水：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中标准。

6.2 标准限值

本项目验收监测执行标准限值见表6-1。

表6-1 执行标准限值

| 污染因子 | | 标准限值 | 标准来源 |
|----------------------------|----------|---|--|
| 注塑车间废气处理设施处理后排气筒 | 非甲烷总烃* | 排放浓度：40mg/m ³ 排放速率：6.1kg/h（排气筒高度为25米，采用内插法计算速率限值） | 天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表1塑料制品制造标准 |
| （调漆、喷漆、流平、烘干间）废气处理设施处理后排气筒 | 总挥发性有机物* | 排放浓度：50mg/m ³ | 湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表1标准 |
| | 非甲烷总烃* | 排放浓度：40mg/m ³ | |
| | 二甲苯* | 排放浓度：17mg/m ³ | |

| 污染因子 | | 标准限值 | | 标准来源 |
|-----------|---------|--|------|--|
| | 颗粒物 | 排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：14.45kg/h（排气筒高度为25米，采用内插法计算速率限值） | | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准 |
| 厂界上风向、下风向 | 非甲烷总烃* | 2.0mg/m ³ | | 湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表3标准 |
| 噪声 | 厂界噪声 | 昼间 | 65dB | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |
| | | 夜间 | 55dB | |
| 废水 | pH | 6-9（无量纲） | | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准 |
| | 悬浮物 | 400mg/L | | |
| | 化学需氧量 | 500mg/L | | |
| | 五日生化需氧量 | 300mg/L | | |
| | 动植物油 | 100mg/L | | |
| | 石油类 | 20mg/L | | |
| | 氨氮 | 45mg/L | | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中标准 |

7 验收监测内容

根据项目污染源分析及环评批复意见，本次现场监测内容详见表7-1，监测点位见附图3。

表7-1 监测内容

| 类型 | 监测点位 | 点位 数 | 监测项目 | 监测频次 | 备注 |
|-------|---|---------|--------|-----------------|----|
| 无组织废气 | 厂界上风向1#、厂界下风向2#、 厂界下风向3# | 3 | 非甲烷总烃* | 连续监测2天， 每天3次 | / |
| 有组织废气 | 注塑车间废气处理设施进口 (1#)、注塑车间废气处理设 施处理后排气筒(1#) | 2 | 非甲烷总烃* | 连续监测2天， 每天3次 | / |

湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告

| | | | | | |
|----|---|---|--|------------------------|---|
| | (调漆、喷漆、流平、烘干间) 废气处理设施进口 (2#、3#)、 (调漆、喷漆、流平、烘干间) 废气处理设施处理后排气筒 (2#、3#) | 4 | 总挥发性有机物*、 非甲烷总烃*、 二甲苯* | 连续监测 2 天， 每天 3 次 | / |
| 噪声 | 厂界东、南、西、北侧 1#~4# | 4 | 等效连续 A 声级 | 连续监测 2 天， 每天昼夜各 1 次 | / |
| 废水 | 生活污水排放口 | 1 | pH、氨氮、悬浮物、 化学需氧量、五日生 化需氧量、动植物油、 石油类 | 监测 2 天，每天 3 次 | / |

备注：标“*”项目为分包有资质单位完成。

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法和监测分析方法及有关规定执行；分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

| 内容 | 检测项目 | 检测方法 | | | |
|-----------|--------------|---|-----------------------------|--|-------------------------|
| | | 分析方法 | 方法来源 | 仪器及型号 | 标准方法 检出限 |
| 无组织 废气 | 非甲烷总 烃* | 《环境空气 总烃、 甲烷和非甲烷总烃 的测定 直接进样- 气相色谱法》 | HJ 604-2017 | GC9790 II 气相色谱仪 | 0.07mg/m ³ |
| 有组织 废气 | 非甲烷总 烃* | 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷 总烃的测定 气相色 谱法》 | HJ 38-2017 | GC9790 II 气相色谱仪 | 0.07mg/m ³ |
| | 总挥发性 有机物* | 《表面涂装(汽车制 造及维 修)挥发性 有机物、镍排放标 准》(附录 D 表面 涂装(汽车 制造及 维修)挥发性有机物 监测方法) | DB43/1356-2017 | 气相色谱质谱联用 仪 GCMS-QP2010 | 0.015mg/m ³ |
| | 二甲苯* | 《环境空气 苯系物 的测定 活性炭吸附 /二硫化碳解吸-气 相色谱法》 | HJ 584-2010 | 气相色谱仪 GC-2014C | 0.0015mg/m ³ |
| | 颗粒物 | 《固定污染源排气 中颗粒测定与气态 污染物采样方法》 | GB/T 16157-1996 及 修改单 | 3012H 自动烟气测试 仪 YQ-010 电子天平 AEY-220 YQ-018 | 20mg/m ³ |
| 噪声 | 厂界噪声 | 《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 | GB12348-2008 | AWA6228 型声级计 YQ-011 | / |
| 废水 | pH | 电极法 | HJ 1147-2020 | PH 酸度计 YQ-013 | / |
| | 氨氮 | 纳氏试剂分光光度 | HJ 535-2009 | 721 型分光光度计 | 0.025mg/L |

| | | | | | |
|---------|--|---------|--------------|----------------------------|----------|
| | | 法 | | YQ-014 | |
| 化学需氧量 | | 重铬酸盐法 | HJ 828-2017 | 50ml 酸式滴定管 | 4mg/L |
| 悬浮物 | | 重量法 | GB11901-1989 | 电子天平 AEY-220 YQ-018 | / |
| 五日生化需氧量 | | 稀释法与接种法 | HJ 505-2009 | 生化培养箱 YQ-008 50ml 酸式滴定管 | 0.5mg/L |
| 动植物油 | | 红外分光光度法 | HJ 637-2018 | 红外测油仪 YQ-012 | 0.06mg/L |
| 石油类 | | 红外分光光度法 | HJ 637-2018 | 红外测油仪 YQ-012 | 0.06mg/L |

8.2 人员资质

参加本次验收监测的采样、分析人员均通过湖南省环境监测人员持证上岗考核组织的合格证考核（包括基本理论，基本操作技能和实际样品的分析三部分），持证上岗。

8.3 质量控制

本次竣工验收监测主要由长沙市皓宇环境检测服务有限公司及湖南中润恒信检测有限公司开展，是经湖南省质量技术监督局检验检测机构资质认定（CMA）的，以环境检测为主营业务的第三方检测机构，具备国家有关法律、法规规定的检测条件和技术能力，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果。

在本次竣工验收监测中，严格按照《环境监测技术规范》和有关环境检测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等，全程进行质量控制，质量控制结果具体见表 8-4 至表 8-4。

表 8-2 质量信息（空白）

| 样品类型 | 检测项目 | 测试结果 | 结果判定 |
|------|------|------------------------|------|
| 废气 | 颗粒物 | ND(mg/m ³) | 符合要求 |

表 8-3 质量信息（准确度）

| 样品类型 | 检测项目 | 质控样品 | | | 结果判定 |
|--------|-------|----------|----------------|---------------------|------|
| | | 编号 | 测试结果 (mg/L) | 标准值及不确定 度 (mg/L) | |
| 废水（标物） | 化学需氧量 | 2001125 | 85.3 | 87.6±5.1 | 符合要求 |
| | 氨氮 | B2101120 | 3.472 | 3.58±0.21 | 符合要求 |

表 8-4 声级计校准结果统计表

| 检测日期 | 使用前校准示值 | 使用后校准示值 | 前、后校准示值偏差 | 前、后校准示值偏差允许范围 | 评价 |
|-----------|------------|------------|------------|---------------|----|
| 2022.5.16 | 94.0dB (A) | 94.0dB (A) | -0.0dB (A) | ≤0.5dB (A) | 合格 |
| 2022.5.17 | 94.0dB (A) | 94.0dB (A) | -0.0dB (A) | ≤0.5dB (A) | 合格 |

备注：前、后校准示值偏差允许范围依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相关要求。

检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内，检测数据严格执行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

长沙市皓宇环境检测服务有限公司于 2022 年 5 月 16 日~5 月 17 日对湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目竣工环境保护验收进行了现场监测。湖南嘉迪汽车零部件有限公司在验收监测期间（验收期间生产工况详表 9-1）全厂生产设备、环保设施运行正常。

表 9-1 项目监测期间生产负荷

| 监测日期 | 生产负荷 |
|-----------|------|
| 2022.5.16 | 87 |
| 2022.5.17 | 87 |

9.2 环境保设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 厂界噪声

监测点位：厂界东侧、南侧、西侧、北侧 4 个点（1#-4#），详见附图 3。

监测项目：等效连续 A 声级。

厂界噪声监测结果，见下表 9-2。

表 9-2 厂界噪声监测结果

单位：dB (A)

| 检测项目及测试时间 测试点位 | 厂界噪声 | | | |
|--|-----------|------|-----------|------|
| | 2022.5.16 | | 2022.5.17 | |
| | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| 厂界外以东 1 米处 1# | 49.9 | 49.6 | 53.6 | 49.6 |
| 厂界外以北 1 米处 2# | 57.1 | 53.8 | 54.7 | 51.8 |
| 厂界外以西 1 米处 3# | 56.7 | 48.1 | 55.5 | 53.3 |
| 厂界外以南 1 米处 4# | 53.0 | 50.7 | 54.1 | 48.5 |
| 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准 | 65 | 55 | 65 | 55 |

由监测数据可知：验收监测期间，项目厂界 4 个测点（1#、2#、3#、4#）连续两天的检测，厂界四周昼间噪声最大值为 57.1dB(A)，厂界四周夜间噪声最大值为 53.8dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

9.2.1.2 废气

(1) 厂界无组织废气

无组织排放废气监测结果见表 9-4 和表 9-5。

表 9-3 监测期间气象参数

| 监测日期 | 风向 | 风速 (m/s) | 湿度(%) | 气温 (°C) | 气压 (kPa) | 天气 |
|-----------|----|----------|-------|-----------|------------|----|
| 2022.5.16 | 西北 | 1.2~1.4 | 55~66 | 19.2~24.3 | 99.6~99.9 | 晴 |
| 2022.5.17 | 西北 | 1.0~1.5 | 61~71 | 18.7~26.3 | 99.7~100.1 | 晴 |

表 9-4 无组织废气检测结果一览表

| 样品类型 | 采样时间 | 检测项目 | 单位 | 采样点位 | 检测结果 | | | 标准限值 |
|---|-----------|--------|-------------------|----------|-------|-------|-------|------|
| | | | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | |
| 无组织废气 | 2022.5.16 | 非甲烷总烃* | mg/m ³ | 厂界上风向 1# | 0.47 | 0.51 | 0.61 | 2.0 |
| | | | | 厂界下风向 2# | 0.68 | 0.85 | 0.77 | |
| | | | | 厂界下风向 3# | 0.94 | 0.81 | 0.98 | |
| | 2022.5.17 | | mg/m ³ | 厂界上风向 1# | 0.49 | 0.55 | 0.41 | |
| | | | | 厂界下风向 2# | 0.71 | 0.76 | 0.86 | |
| | | | | 厂界下风向 3# | 0.85 | 0.81 | 0.76 | |
| 标准限值来源：湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 3 标准 | | | | | | | | |

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织废气中的非甲烷总烃监测结果均符合湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 3 标准。

(2) 有组织废气

表 9-5 有组织废气监测结果 (1)

| 监测点位 | 检测项目 | | 采样日期、频次及检测结果 | | | | | | 标准限值 |
|--|----------------------------|------------------------------|--------------|-------|-------|-----------|-------|-------|------|
| | | | 2022.5.16 | | | 2022.5.17 | | | |
| | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | |
| 注塑车间 废气处理 设施进口 (1#) | 标干废气流量 (m ³ /h) | | 7409 | 7162 | 7286 | 7548 | 7425 | 7363 | —— |
| | 非甲烷 总烃* | 排放浓度 (mg/m ³) | 45.3 | 51.2 | 38.9 | 36.7 | 42.5 | 44.8 | —— |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.34 | 0.37 | 0.28 | 0.28 | 0.32 | 0.33 | —— |
| 注塑车间 废气处理 设施处理 后排气筒 (1#) | 标干废气流量 (m ³ /h) | | 7224 | 6971 | 7099 | 7365 | 7241 | 7115 | —— |
| | 非甲烷 总烃* | 排放浓度 (mg/m ³) | 5.21 | 6.34 | 8.56 | 6.31 | 4.89 | 5.78 | 40 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.038 | 0.044 | 0.061 | 0.046 | 0.035 | 0.041 | 6.1 |
| 备注：1、执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表 1 标准塑料制品行业标准限值要求。 | | | | | | | | | |
| 2、排气筒高度：25m | | | | | | | | | |

由表 9-5 可知，验收监测期间，项目注塑车间废气处理设施处理后排气筒废气中的非甲烷总烃排放浓度和排放速率测试结果均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表 1 标准塑料制品行业标准限值要求。

注塑废气处理设施处理效率：78.0%~88.5%。

表 9-6 有组织废气监测结果（2）

| 点位名称 | 检测日期 | 检测项目 | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | 标干流量 (m ³ /h) | |
|--------------------------------|-----------|----------|------------------------------|----------------|-----------------------------|-------|
| (调漆、喷漆、流平、烘干间)废气处理设施进口 (2#) | 2022.5.16 | 非甲烷总烃* | 第一次 | 13.1 | 0.12 | 8923 |
| | | | 第二次 | 11.2 | 0.095 | 8520 |
| | | | 第三次 | 15.2 | 0.13 | 8657 |
| | | 总挥发性有机物* | 第一次 | 21.3 | 0.19 | 8923 |
| | | | 第二次 | 18.7 | 0.16 | 8520 |
| | | | 第三次 | 22.8 | 0.20 | 8657 |
| | | 二甲苯* | 第一次 | 2.53 | 0.023 | 8923 |
| | | | 第二次 | 1.61 | 0.014 | 8520 |
| | | | 第三次 | 2.54 | 0.022 | 8657 |
| | 颗粒物 | 第一次 | <20 | / | 8506 | |
| | | 第二次 | <20 | / | 8771 | |
| | | 第三次 | <20 | / | 8876 | |
| | 2022.5.17 | 非甲烷总烃* | 第一次 | 19.4 | 0.24 | 12273 |
| | | | 第二次 | 16.5 | 0.20 | 12080 |
| | | | 第三次 | 15.1 | 0.19 | 12463 |
| | | 总挥发性有机物* | 第一次 | 23.6 | 0.29 | 12273 |
| | | | 第二次 | 23.1 | 0.28 | 12080 |
| | | | 第三次 | 21.9 | 0.27 | 12463 |
| 二甲苯* | | 第一次 | 3.64 | 0.045 | 12273 | |
| | | 第二次 | 2.71 | 0.033 | 12080 | |
| | | 第三次 | 2.54 | 0.032 | 12463 | |
| 颗粒物 | 第一次 | <20 | / | 12533 | | |
| | 第二次 | <20 | / | 12690 | | |
| | 第三次 | <20 | / | 12727 | | |

湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告

| | | | | | | |
|--------------------------------|-----------|----------|------|-------|-------|-------|
| (调漆、喷漆、流平、烘干间)废气处理设施进口 (3#) | 2022.5.16 | 非甲烷总烃* | 第一次 | 16.1 | 0.25 | 15303 |
| | | | 第二次 | 24.2 | 0.38 | 15606 |
| | | | 第三次 | 17.3 | 0.26 | 15150 |
| | | 总挥发性有机物* | 第一次 | 23.5 | 0.36 | 15303 |
| | | | 第二次 | 31.2 | 0.49 | 15606 |
| | | | 第三次 | 24.8 | 0.38 | 15150 |
| | | 二甲苯* | 第一次 | 2.52 | 0.039 | 15303 |
| | | | 第二次 | 3.56 | 0.056 | 15606 |
| | | | 第三次 | 2.67 | 0.040 | 15150 |
| | 颗粒物 | 第一次 | <20 | / | 15303 | |
| | | 第二次 | <20 | / | 15556 | |
| | | 第三次 | <20 | / | 15454 | |
| | 2022.5.17 | 非甲烷总烃* | 第一次 | 16.7 | 0.24 | 14391 |
| | | | 第二次 | 17.4 | 0.24 | 14064 |
| | | | 第三次 | 15.5 | 0.22 | 14227 |
| | | 总挥发性有机物* | 第一次 | 24.1 | 0.35 | 14391 |
| | | | 第二次 | 26.4 | 0.37 | 14064 |
| | | | 第三次 | 25.2 | 0.36 | 14227 |
| 二甲苯* | | 第一次 | 2.62 | 0.038 | 14391 | |
| | | 第二次 | 2.64 | 0.037 | 14064 | |
| | | 第三次 | 3.60 | 0.051 | 14227 | |
| 颗粒物 | 第一次 | <20 | / | 14017 | | |
| | 第二次 | <20 | / | 13989 | | |
| | 第三次 | <20 | / | 14089 | | |

表 9-7 有组织废气监测结果 (3)

| 点位名称 | 检测日期 | 检测项目 | | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | 标干流量 (m ³ /h) | 标准限值 | |
|--|-------------|------------------|-------|------------------------------|----------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------|
| | | | | | | | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) |
| (调漆、 喷漆、流 平、烘干 间)废气 处理设施 处理后排 气筒(2#) | 2022. 5. 16 | 非甲烷 总烃* | 第一次 | 3.87 | 0.035 | 9155 | 40 | / |
| | | | 第二次 | 3.76 | 0.033 | 8897 | | |
| | | | 第三次 | 3.89 | 0.035 | 9034 | | |
| | | 总挥发 性有机 物* | 第一次 | 5.21 | 0.048 | 9155 | 50 | / |
| | | | 第二次 | 6.33 | 0.056 | 8897 | | |
| | | | 第三次 | 5.14 | 0.046 | 9034 | | |
| | | 二甲苯* | 第一次 | 0.512 | 4.7×10 ⁻³ | 9155 | 17 | / |
| | | | 第二次 | 0.416 | 3.7×10 ⁻³ | 8897 | | |
| | | | 第三次 | 0.455 | 4.1×10 ⁻³ | 9034 | | |
| | 颗粒物 | 第一次 | <20 | / | 8986 | 120 | 14.45 | |
| | | 第二次 | <20 | / | 8922 | | | |
| | | 第三次 | <20 | / | 9663 | | | |
| | 2022. 5. 17 | 非甲烷 总烃* | 第一次 | 4.85 | 0.053 | 10994 | 40 | / |
| | | | 第二次 | 4.71 | 0.054 | 11409 | | |
| | | | 第三次 | 3.88 | 0.043 | 11203 | | |
| | | 总挥发 性有机 物* | 第一次 | 6.25 | 0.069 | 10994 | 50 | / |
| | | | 第二次 | 6.59 | 0.075 | 11409 | | |
| | | | 第三次 | 5.16 | 0.058 | 11203 | | |
| 二甲苯* | | 第一次 | 0.523 | 5.7×10 ⁻³ | 10994 | 17 | / | |
| | | 第二次 | 0.502 | 5.7×10 ⁻³ | 11409 | | | |
| | | 第三次 | 0.468 | 5.2×10 ⁻³ | 11203 | | | |
| 颗粒物 | 第一次 | <20 | / | 10196 | 120 | 14.45 | | |
| | 第二次 | <20 | / | 10612 | | | | |
| | 第三次 | <20 | / | 10847 | | | | |

湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告

| | | | | | | | | |
|---|-----------|----------|-------|----------------------|----------------------|-------|-------|---|
| (调漆、喷漆、流平、烘干间) 废气处理设施处理后排气筒 (3#) | 2022.5.16 | 非甲烷总烃* | 第一次 | 2.85 | 0.035 | 12375 | 40 | / |
| | | | 第二次 | 3.71 | 0.047 | 12745 | | |
| | | | 第三次 | 2.84 | 0.036 | 12561 | | |
| | | 总挥发性有机物* | 第一次 | 4.25 | 0.053 | 12375 | 50 | / |
| | | | 第二次 | 5.16 | 0.066 | 12745 | | |
| | | | 第三次 | 4.16 | 0.052 | 12561 | | |
| | | 二甲苯* | 第一次 | 0.394 | 4.9×10^{-3} | 12375 | 17 | / |
| | | | 第二次 | 0.421 | 5.4×10^{-3} | 12745 | | |
| | | | 第三次 | 0.395 | 5.0×10^{-3} | 12561 | | |
| | 颗粒物 | 第一次 | <20 | / | 10790 | 120 | 14.45 | |
| | | 第二次 | <20 | / | 10235 | | | |
| | | 第三次 | <20 | / | 10218 | | | |
| | 2022.5.17 | 非甲烷总烃* | 第一次 | 3.68 | 0.042 | 11409 | 40 | / |
| | | | 第二次 | 2.94 | 0.033 | 11203 | | |
| | | | 第三次 | 2.85 | 0.031 | 11025 | | |
| 总挥发性有机物* | | 第一次 | 5.06 | 0.058 | 11409 | 50 | / | |
| | | 第二次 | 4.31 | 0.048 | 11203 | | | |
| | | 第三次 | 4.18 | 0.046 | 11025 | | | |
| 二甲苯* | | 第一次 | 0.451 | 5.1×10^{-3} | 11409 | 17 | / | |
| | | 第二次 | 0.387 | 4.3×10^{-3} | 11203 | | | |
| | | 第三次 | 0.371 | 4.1×10^{-3} | 11025 | | | |
| 颗粒物 | | 第一次 | <20 | / | 10453 | 120 | 14.45 | |
| | | 第二次 | <20 | / | 10916 | | | |
| | | 第三次 | <20 | / | 11127 | | | |
| 标准限值来源：湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表1中标准限值要求；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值要求。 | | | | | | | | |

由上表结果可知：验收监测期间，项目调漆、喷漆、流平、烘干车间废气处理设

施处理后排气筒有组织排放废气中的二甲苯、非甲烷总烃、总挥发性有机物等检测结果均符合湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表1中标准限值要求；项目调漆、喷漆、流平、烘干车间废气处理设施处理后排气筒有组织排放废气中的颗粒物检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值要求。

（调漆、喷漆、流平、烘干间）废气处理设施（2#）处理效率：非甲烷总烃：（66.4%~75.0%），总挥发性有机物（66.1%~77.5%），二甲苯（74.2%~85.6%）。

（调漆、喷漆、流平、烘干间）废气处理设施（3#）处理效率：非甲烷总烃：（78.0%~84.7%），总挥发性有机物（79.0%~83.5%），二甲苯（82.8%~89.7%）。

9.2.1.3 废水

表 9-8 废水监测结果

| 采样点位 | 监测时间 | 检测频次 | 监测项目和结果（单位：mg/L，pH值无量纲） | | | | | | |
|---------|-----------|------|-------------------------|-----|-------|-------|------|---------|------|
| | | | pH | 悬浮物 | 化学需氧量 | 氨氮 | 动植物油 | 五日生化需氧量 | 石油类 |
| 生活污水排放口 | 2022.5.16 | 第一次 | 6.5 | 45 | 78 | 10.27 | 3.18 | 20.9 | 1.51 |
| | | 第二次 | 6.6 | 49 | 76 | 10.45 | 3.17 | 20.4 | 1.52 |
| | | 第三次 | 6.6 | 44 | 73 | 10.03 | 3.20 | 20.6 | 1.51 |
| | 2022.5.17 | 第一次 | 6.6 | 42 | 74 | 10.06 | 3.17 | 19.9 | 1.53 |
| | | 第二次 | 6.5 | 50 | 76 | 9.856 | 3.15 | 19.8 | 1.52 |
| | | 第三次 | 6.7 | 46 | 71 | 10.33 | 3.21 | 19.6 | 1.49 |
| 标准限值 | | | 6~9 | 400 | 500 | 45 | 100 | 300 | 20 |

由表 9-8 中结果可知：验收监测期间，项目生活污水排放口废水中的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油、石油类、生化需氧量等 6 项检测指标测试结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求，氨氮测试结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中标准。

9.2.2 污染物排放总量计算

该项目总量控制指标为化学需氧量 0.414 吨/年、氨氮 0.0663 吨/年、VOCs 3.094 吨/年、二氧化硫 0.144 吨/年、氮氧化物 0.674 吨/年。

(1) 水污染物总量控制指标

根据该项目年废水排放总量（参照试生产期间的用水量估算得出该项目废水年排放总量约为 3240 吨）及浏阳市永安镇污水处理厂处理出水标准（COD \leq 50mg/L，氨氮 \leq 5mg/L），采用实测法计算项目实际年排放总量如下：

COD_{Cr} 年排放总量=3240 \times 50 \times 10⁻⁶ \approx 0.162 吨/年

NH₃-N 年排放总量=3240 \times 5 \times 10⁻⁶ \approx 0.0162 吨/年。

(2) 废气污染总量

项目采用电烘干，未设置天然气燃烧机组，本报告不对二氧化硫、氮氧化物等废气总量控制指标进行核算。

根据验收监测期间对注塑废气排气筒的废气检测结果（TVOCs 排放速率最大值：0.061kg/h），对 2 套调漆、喷漆、流平、烘干间废气处理设施处理后排气筒废气监测结果（TVOCs 排放速率最大值分别：0.075kg/h、0.066kg/h）和该项目年工作时间（300 天，20h），采用实测法计算得出：

VOCs 排放量：（0.061+0.075+0.066）kg/h \times 300 天 \times 20h \times 10⁻³=1.212 吨/年

以上结果表明，该项目总量控制指标为 VOCs：1.212 吨/年，化学需氧量：0.162 吨/年，氨氮：0.0162 吨/年，现阶段废气总量控制指标中的 VOCs 指标和废水总量控制指标中的化学需氧量、氨氮等 2 个项目指标均未超过环评批复给出的总量控制指标限值要求。

10 验收监测结论

10.1 项目概况

湖南嘉迪汽车零部件有限公司将位于湘贤科技园内的现有过渡性生产设备整体搬迁至浏阳高新技术产业开发区永泰路以南、丰裕北路以东地块新建厂房进行扩大规模生产。项目总投资 15000 万元，其中环保投资为 193.2 万元，总占地面积 33334 平方米，年产组装类、注塑类、涂装类汽车内外饰件产品分别为 168 万套、222 万套、50 万套。

10.2 废水监测结论

验收监测期间，项目生活污水排放口废水中的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油、石油类、生化需氧量等 6 项检测指标测试结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求，氨氮测试结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中标准。

10.3 废气监测结论

验收监测期间，项目调漆、喷漆、流平、烘干车间废气处理设施处理后排气筒有组织排放废气中的二甲苯、非甲烷总烃、总挥发性有机物等检测结果均符合湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 中标准限值要求；项目调漆、喷漆、流平、烘干车间废气处理设施处理后排气筒有组织排放废气中的颗粒物检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求。

验收监测期间，项目注塑车间废气处理设施处理后排气筒废气中的非甲烷总烃排放浓度和排放速率测试结果均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表 1 标准塑料制品行业标准限值要求。

验收监测期间，项目厂界无组织废气中的非甲烷总烃监测结果均符合湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 3 标准。

10.4 噪声监测结论

验收监测期间，项目厂界四周昼间、夜间噪声等效声级测试结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

10.5 固废处理措施检查结论

项目产生的废边角料及不合格产品经破碎后回用于生产或者重新点修补利用；

2、废包装袋暂存后定期交由供应商回收再利用；生活垃圾由公司集中分类收集，可回收的由物资回收公司回收，不可回收定期由园区环卫部门清运送至生活垃圾填埋场填埋处理；

3、项目产生的危险废物有漆渣、废机油、废过滤棉、废活性炭、废油漆桶、含油抹布及手套，除含油抹布及手套可豁免与生活垃圾一起填埋处置外，其余均设置“防雨淋、防渗漏、防扬散”符合环保要求的危险废物暂存库进行分类、标识暂存，交由有相应处置资质的单位集中收集处理，并严格按照《危险废物转移联单管理办法》实施危废转移。

10.5 结论

项目符合国家产业政策，通过监测和现场环保检查，项目工程已按设计要求进行建设，项目的建设执行了环境保护“三同时”要求，验收监测期间项目环保设施已安装并投入正常运行使用。通过现场检查，项目基本落实了设计、环评要求和其它的环境保护管理要求。根据本次环境保护竣工验收现场采样及分析，项目产生的废水、废气和噪声均能达标排放；另外经现场调查，固体废弃物均能得到妥善处置，项目排放的污染物对环境的影响较小。

综上所述，项目所采取的环保对策措施均基本满足环评及批复的要求。

10.6 建议

(1) 严格落实环境保护管理制度，确保外排污染物长期、稳定达标排放。加强环境风险防范意识，提高设备的完好率，关键设备要备足维修器材和备用，杜绝非正常排污事故的发生。

(2) 建议该项目建设单位定期对各项环保设施进行检修，确保其正常运行。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-----------|--------------------------------|--|------|---------------|--------|---------------|-------------|------------|---------------------------|-------------------------|---------|--------------|------------|---------------|--|------------------|--|-------------|--|--------------|--|---------------|--|-----------|--|
| 建设项目 | 项目名称 | | 湖南嘉迪汽车零部件有限公司搬迁扩建项目 | | | | | 建设地点 | | 浏阳高新技术产业开发区永泰路以南，丰裕北路以东地块 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 行业类别 | | C3670 汽车零部件及配件制造 | | | | | 建设性质 | | 搬迁（扩建） | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | | 年生产 168 万套/年组装类、222 万套/年注塑类、50 万套/年涂装类汽车内外饰件产品 | | 搬迁扩建项目开工日期 | | 2021 年 | | 实际生产能力 | | 组装类、注塑类汽车内外饰件产品 30 万套/年 | | 投入试运行日期 | | 2022 年 4 月 | | | | | | | | | | | |
| | 投资总概算（万元） | | 15000 | | | | | 环保投资总概算（万元） | | 193.2 | | 所占比例（%） | | 1.29% | | | | | | | | | | | | |
| | 环评审批部门 | | 浏阳市环境保护局 | | | | | 批准文号 | | 浏环复[2018]43 号 | | 批准时间 | | 2018.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| | 初步设计审批部门 | | | | | | | 批准文号 | | | | 批准时间 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 环保验收审批部门 | | | | | | | 批准文号 | | | | 批准时间 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 环保设施设计单位 | | 环保设施施工单位 | | | | | 环保设施监测单位 | | 长沙市皓宇环境检测服务有限公司 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 实际总投资（万元） | | 15000 | | | | | 实际环保投资（万元） | | 193.2 | | 所占比例（%） | | 1.29% | | | | | | | | | | | | |
| | 废水治理 | | 废气治理 | | 噪声治理 | | 固废治理 | | 绿化及生态 | | 其它 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 新增废水处理设施能力（t/d） | | 新增废气处理设施能力（Nm ³ /h） | | | | | 年平均工作时（h/a） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 建设单位 | | 湖南嘉迪汽车零部件有限公司 | | 邮政编码 | | 410323 | | 联系电话 | | 18902618855 | | 环评单位 | | 永清环保股份有限公司 | | | | | | | | | | | | |
| 污染物排放达标与总量控制（工业搬迁扩建项目详填） | 污染物 | | 原有排放量(1) | | 本期工程实际排放浓度(2) | | 本期工程允许排放浓度(3) | | 本期工程产生量(4) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程实际排放量(6) | | 本期工程核定排放总量(7) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | | 全厂实际排放总量(9) | | 全厂核定排放总量(10) | | 区域平衡替代削减量(11) | | 排放增减量(12) | |
| | COD | | | | | | | | | | | | 0.162t/a | | | | | | 0.414t/a | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | | | | | 0.0162t/a | | | | | | 0.0663t/a | | | | | | | |
| | 挥发性有机物 | | | | | | | | | | | | 1.212t/a | | | | | | 3.094t/a | | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

